

IMASOTO

> FICHAS DE PRODUCTOS



Oficina

LEXUS



Accesorios
opcionales
colgados a la
estructura de
mesa

Superficies
bilaminadas de
30 mm
diferentes
acabados

Canaleta interior
para conducto de
cableado

Pies con niveladores para
regulación de desniveles en 25
mm

Estructura fabricada en chapa y tubos de acero de
sección cuadrada de 30mm. Faldon laminado de 19mm
de espesor.

TEXTO PARA PRESCRIPCIÓN:

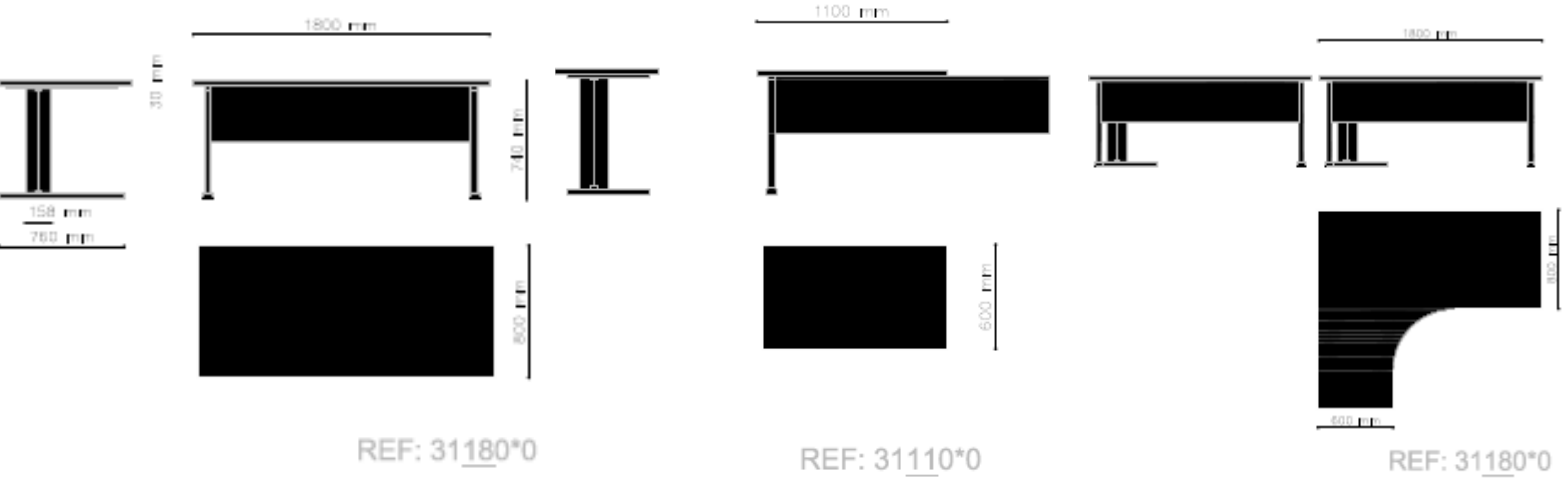
- **TAPA:** Formado por un tablero de partículas con bajo contenido en formaldenidos, de una densidad de 660 Kg/m³ de 30 mm de espesor, recubierto bilaminado, canteado en PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio de 2mm.
- **FALDÓN LAMINADO:** forma parte de la estructura de la mesa, fabricado en tablero de 19mm de espesor, canteado en PVC de espesor 2mm y aristas redondeadas con radio de 2mm.
- **PATAS:** En forma de L desplazada con niveladores regulables en altura de 25mm y preparada para la conducción del cableado. La base de la pata está fabricada en chapa de primera calidad laminada en frío de acero bajo en carbono conformada mediante embutición según norma UNE-EN 10130:1999 de 0,8 y 2mm de espesor, tubo de acero de primera calidad de sección cuadrada de 30x1,5 mm y tubo de sección rectangular de 35x15x1,5 mm y varilla de acero redondeada 6mm de diametro. En su inferior dispone de niveladores regulables en altura. El ensamblaje se realiza con tornillos de métrica.
- **CANALETA ELECTRIFICACIÓN:** fabricada en chapa de acero laminada en frío de primera calidad de 1,5mm de espesor



> DESCRIPCIÓN TÉCNICA

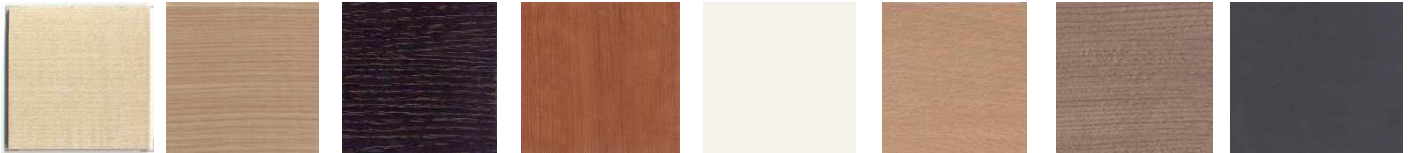
MESAS LEXUS

DIMENSIONES: REF: 31180*0*
1800/1600/1400/1200/800 x800x740 mm



ACABADOS TAPAS:

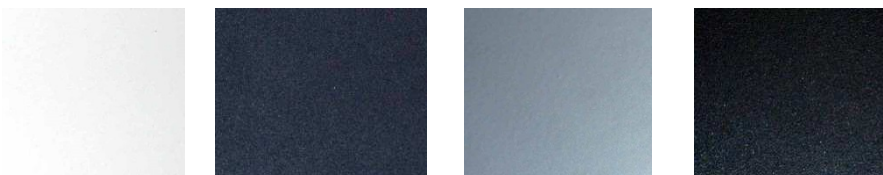
ARCE, ROBLE, WENGÉ, CEREZO, BLANCO, HAYA OSCURA, NOGAL, GRAFITO



ACABADOS ESTÁNDAR PINTURA:

Colores a Elegir:

BLANCO, GRAFITO, GRIS METALIZADO, NEGRO. (otros colores opcionales)



> DESCRIPCIÓN TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MÍNIMAS DEL TABLERO AGLOMERADO RECUBIERTO

- LAMINADO
- TOLERANCIA EN ESPESOR (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 3) Tolerancia +0,3mm
- TOLERANCIA EN LONGITUD Y ANCHURA (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 3) Tolerancia +5mm.
- RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 5) Revoluciones mínimas 100.
- RESISTENCIA AL AGRIETAMIENTO DE LA SUPERFICIE RECUBIERTA (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 9) Grado no inferior a 3.
- RESISTENCIA AL RAYADO (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 10) Newtons mínimo 1,5.
- RESISTENCIA AL MANCHADO (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 11) Grado no inferior a 5.
- RESISTENCIA A LOS CAMBIOS DE COLOR POR EXPOSICIÓN A LA LUZ DE LA LÁMPARA XENÓN (Norma UNE 53433/2) Grado no inferior a 6.
- VARIACIÓN DE DENSIDAD (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 15) % máximo 10.
- CONTENIDO EN HUMEDAD % Mín. 5 -- % Máx 13
- OTRAS NORMAS DE APLICACIÓN DE LOS TABLEROS
- UNE-EN 309:1994 - Tableros de partículas. Definición y clasificación. (Versión oficial EN 309:1992).
- UNE-EN 310:1994 - Tableros derivados de las maderas. Determinación del módulo de elasticidad en flexión y de la resistencia a la flexión. (Versión oficial EN 310:1993).
- UNE-EN 312-1:1997 - Tableros de partículas. Especificaciones. Parte 1: Especificaciones generales para todos los tipos de tableros.
- UNE-EN 312-1:1997 ERRATUM - Tableros de partículas. Especificaciones. Parte 1: Especificaciones generales para todos los tipos de tableros.

PINTURA

Pre-tratamiento superficie: desengrase-decapado-mordentado por aspersión en caliente y fosfatado amorfo por aspersión en caliente de alto peso de capa para superficies de hierro y acero (pesos de capa: 0,7 - 1,0 g/m²). Lavado interfases mediante agua corriente, secado final. Tratamiento: pintura epoxi termo-endurecido en polvo ecológico (sistema de aplicación: proyección electrostática, peso específico: 1,1 a 1,8 g/cm³, brillo 60 %:4 - 95 ISO 2813, adherencia: GT0-GT1 ISO 2409, embutición: 1 10 mm ISO 1520, doblado: 15 - 5 mm ISO 1519, impacto 10 - 70 cm ASTM D2794, niebla salina acética: 250-1000 h. ASTM B-117, polimerización en horno: 200 °C durante 10 minutos, espesor: 50 a 60 μ). Reacción al fuego según norma UNE 23727:1990.

MATERIALES RECICLADOS Y RECICLABLES

La Política ambiental en nuestros procesos de diseño, producción y comercialización, se basa en la utilización de materiales reciclados en los componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros productos, limitando el uso de sustancias peligrosas, así como en la máxima optimización de los recursos energéticos utilizados, con la mínima generación de residuos.

El canto de los tableros, el acero y la madera utilizados, son reciclables 100%

Las maderas utilizadas tienen el certificado PEFC de conformidad de la cadena de custodia de productos forestales, cuya copia adjuntamos, así como los certificados de AENOR de Calidad UNE EN ISO 9001 y Medio Ambiente UNE EN ISO 14001.

NORMATIVA:

- UNE-EN 527-1 UNE-EN 527-2 Y UNE-EN 527-3 Mesas. Medidas Ergonómicas.
- UNE-EN 14073-2:05, UNE-EN 14073-3:05, UNE-EN 14074:05. Armarios y Archivos.
- UNE 11023-2:1992 Armarios. Resistencia Estructural y estabilidad
- UNE 11023-1:1992 Características funcionales y especificaciones. UNE EN 14323 Acabados Superficiales
- UNE-EN 312:2004 Tableros de partículas
- UNE-EN 12727:2001 Mobiliario, Asiento alineados. Resistencia y Durabilidad
- UNE-EN 11022-2:1992 Mesas. Estabilidad y durabilidad.



Certificado del Sistema de Gestión de la Calidad



ER-0518/1999

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

IMASOTO, S.A.

dispone de un sistema de gestión de la calidad conforme con la Norma ISO 9001:2008

para las actividades: El diseño, producción, comercialización y reparación de mobiliario de oficina, dibujo, escolar, didáctico y laboratorio, así como mobiliario de usos múltiples (biblioteca, clínico, hostelero, hogar y cocina).

que se realizan en: PI Nº 6, CL. PUERTO NAVA FRÍA, 28 NAVES 5, 6 Y 7. 28935 - MÓSTOLES (MADRID)

Fecha de primera emisión: 1999-06-08
 Fecha de última emisión: 2016-11-21
 Fecha de expiración: 2018-09-14

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

Avelino BRITO MARQUINA
 Director General de AENOR

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid, España
 Tel. 902.102.201 - www.aenor.es



Certificado del Sistema de Gestión Ambiental



GA-2009/0680

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

IMASOTO, S.A.

dispone de un sistema de gestión ambiental conforme con la norma ISO 14001:2004

para las actividades: El diseño, producción, comercialización y reparación de mobiliario de oficina, dibujo, escolar, didáctico y laboratorio, así como mobiliario de usos múltiples (biblioteca, clínico, hostelero, hogar y cocina).

que se realiza/n en: PI Nº 6, CL. PUERTO NAVA FRÍA, 28 NAVES 5, 6 Y 7. 28935 - MÓSTOLES (MADRID)

Fecha de primera emisión: 2009-11-05
 Fecha de última emisión: 2016-11-10
 Fecha de expiración: 2018-09-14

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

Avelino BRITO MARQUINA
 Director General de AENOR

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid, España
 Tel. 902.102.201 - www.aenor.es

