

N Collection

HD IMASOTO

IMASOTO



Imasoto presenta la Colección N, una completa línea de mobiliario de oficina actual que se ofrece en 3 versiones, **N1, N2** y **N3** para adaptarse a cualquier presupuesto de oficinas.

Una nueva colección fresca, divertida y funcional, con múltiples posibilidades.

Imasoto presents the N Collection, a complete line of modern office furniture that is offered in 3 versions, **N1, N2** and **N3** to fit any office furnishing budget.

A new fresh, fun and functional collection, with multiple possibilities.

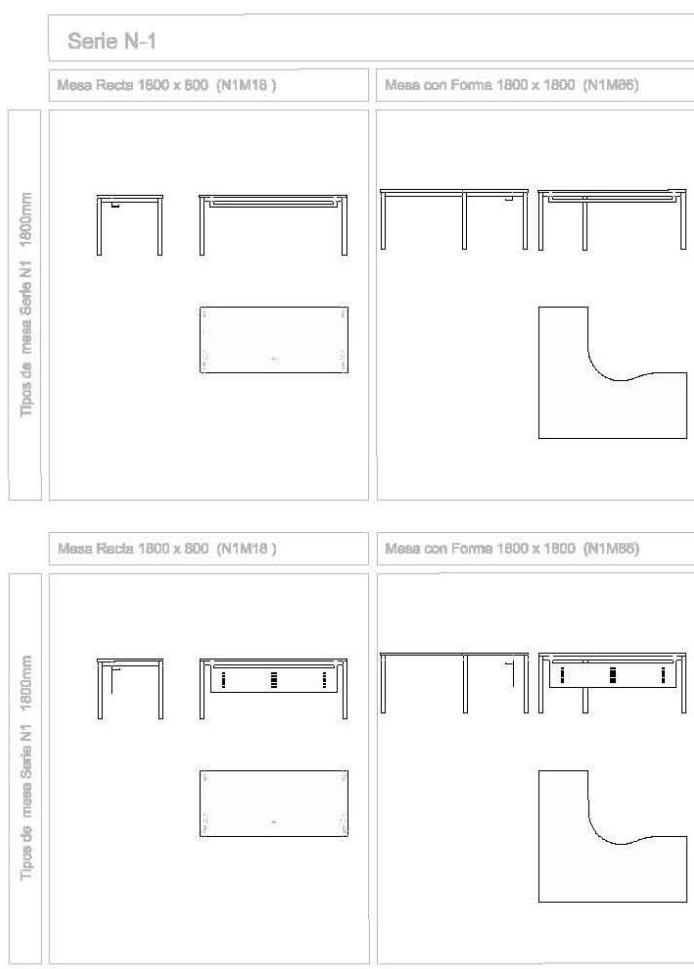


La colección N se basa en una estructura formada por travesaños, canaleta y montantes verticales realizados en tubo de acero de primera calidad en grosores de 2mm (versión N2 y N3) y 1,5 mm (versión N1), y de sección 70x30 (versión N2 y N3) y 50x20 (versión N1). Montantes verticales de sección rectangular 60x30 (versión N2 y N3) y de 50x50 (versión N1).

The collection N is based on a structure consisting of beams, channel and vertical uprights made in premium quality steel 2mm thickness (version N2 and N3) and 1.5 mm (N1 version), and section 70x30 (version N2 and N3) and 50x20 (N1 version). Rectangular uprights 60x30 (version N2 and N3) and 50x50 (N1 version).

N1

Elementos del sistema / System elements



> Texto para prescripción

1. TRAVESAÑOS de tubo de acero de 1^a calidad de sección rectangular de 50x20mm y espesor de 1,5mm , unidos a las patas con escuadra de chapa de acero de 3 mm de espesor.
2. CANALETA DE ELECTRIFICACIÓN fabricada en chapa de acero laminada en frío de primera calidad de 1,5mm de espesor
3. PATAS fabricadas en tubo de acero de 1^a calidad, de sección cuadrada de 50x50mm y 1,5 mm de espesor, con forma de U invertida. Cada extremo inferior de las patas, incorpora una contera roscada de plástico, donde se acoplan los niveladores que permiten la regulación en altura hasta 16mm.

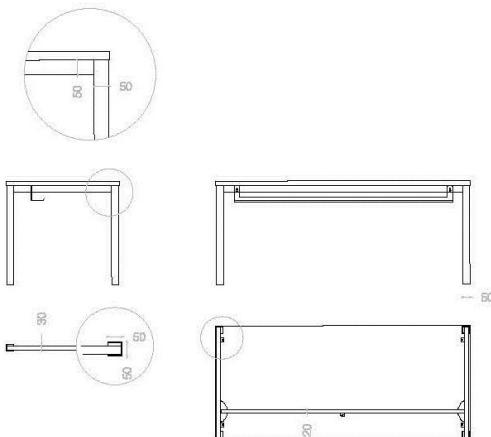
> Prescription text

1. Steel tube SILLS 1st quality 50x20mm rectangular section and thickness of 1.5 mm, attached to the legs with angle steel plate 3 mm thick.
2. CABLE MANAGEMENT CHANNEL, made from sheet steel cold rolled premium 1.5 mm thick
3. UPRIGHTS made out of 1st quality steel, 50x50mm square section and 1.5 mm thick, with an inverted U shape. Each lower end of the legs, incorporates a plastic threaded tip, with levelers that allow height adjustment up to 16mm.

N



Serie N 1

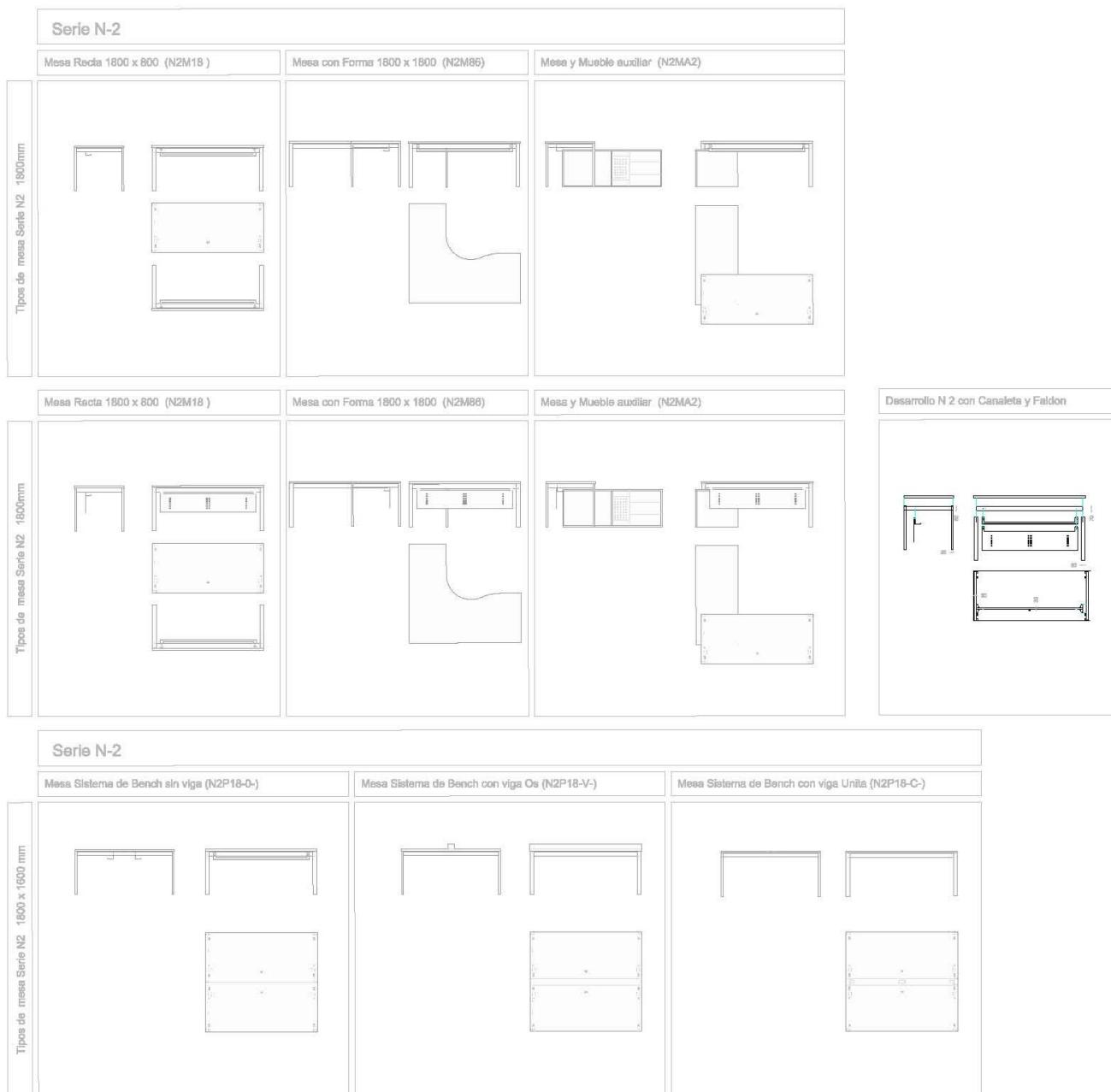


La colección N se basa en una estructura formada por travesaños, canaleta y montantes verticales realizados en tubo de acero de primera calidad en grosores de 2mm (versión N2 y N3) y 1,5 mm (versión N1), y de sección 70x30 (versión N2 y N3) y 50x20 (versión N1). Montantes verticales de sección rectangular 60x30 (versión N2 y N3) y de 50x50 (versión N1).

The collection N is based on a structure consisting of beams, channel and vertical uprights made in premium quality steel 2mm thickness (version N2 and N3) and 1.5 mm (N1 version), and section 70x30 (version N2 and N3) and 50x20 (N1 version). Rectangular uprights 60x30 (version N2 and N3) and 50x50 (N1 version).

N2

Elementos del sistema / System elements



IMASOTO

N3

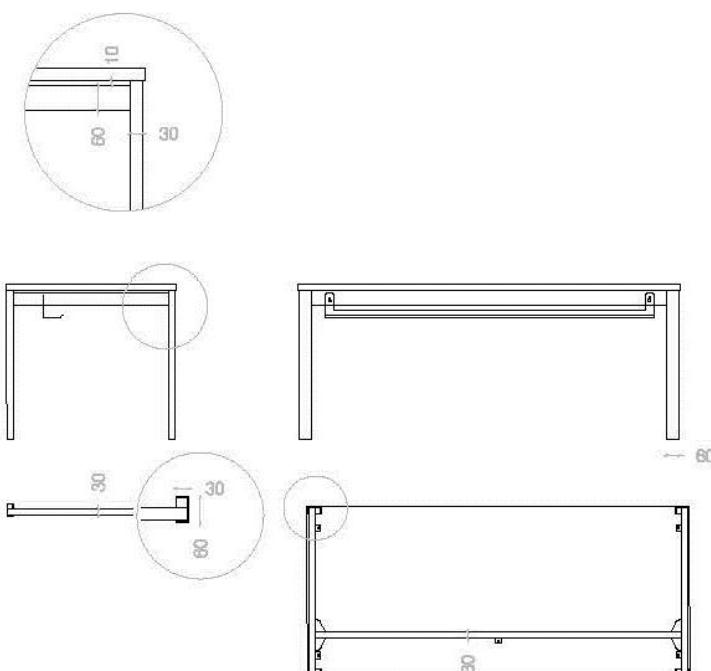


N2



> Texto para prescripción

Serie N 2



1. TRAVESAÑOS de tubo de acero de 1^a calidad de sección rectangular de 70x30mm y espesor de 2 mm , unidos a las patas con escuadra de chapa de acero de 3 mm de espesor.

2. CANALETA DE ELECTRIFICACIÓN fabricada en chapa de acero laminada en frío de primera calidad de 1,5mm de espesor

3. PATAS fabricadas en tubo de acero de 1^a calidad, de sección rectangular de 60x30mm y 1,5 mm de espesor, con forma de U invertida. Cada extremo inferior de las patas, incorpora una contera roscada de plástico, donde se acoplan los niveladores que permiten la regulación en altura hasta 16mm.

> Prescription text

1. Steel tube SILLS 1st quality 70x30mm rectangular section and thickness of 2 mm, attached to the legs with angle steel plate 3 mm thick.

2. CABLE MANAGEMENT CHANNEL, made from sheet steel cold rolled premium 1.5 mm thick

3. UPRIGHTS made out of 1st quality steel, 60x30mm rectangular section and 2 mm thick, with an inverted U shape. Each lower end of the legs, incorporates a plastic threaded tip, with levelers that allow height adjustment up to 16mm.



Superficies en melamina 30 mm
diferentes colores / Melamine tops
30 mm thick in different colours

N2



Estructura en tubo de acero.
Montantes verticales de sección rectangular 60 x 30 / Steel structure. Uprights rectangular section 60 x 30

Canaleta inferior para conducto de cableado / Cable management system channel

Accesorios opcionales colgados a la estructura de la mesa / Optional accessories that fit to the structure

Conducto del cableado opcional por pata / Optional cable management system through the leg

Pies con niveladores para regulación de desniveles en 16 mm / legs with levelers up till 16 mm height

La colección N se basa en una estructura formada por travesaños, canaleta y montantes verticales realizados en tubo de acero de primera calidad en grosores de 2mm (versión N2 y N3) y 1,5 mm (versión N1), y de sección 70x30 (versión N2 y N3) y 50x20 (versión N1). Montantes verticales de sección rectangular 60x30 (versión N2 y N3) y de 50x50 (versión N1).

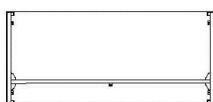
The collection N is based on a structure consisting of beams, channel and vertical uprights made in premium quality steel 2mm thickness (version N2 and N3) and 1.5 mm (N1 version), and section 70x30 (version N2 and N3) and 50x20 (N1 version). Rectangular uprights 60x30 (version N2 and N3) and 50x50 (N1 version).

N3

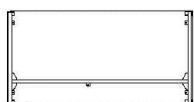
Elementos del sistema / System elements

Dimesiones

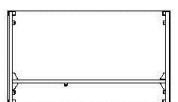
N - M18 Mesa recta
1800 x 800



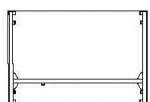
N - M16 Mesa recta
1600 x 800



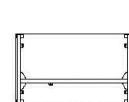
N - M14 Mesa recta
1400 x 800



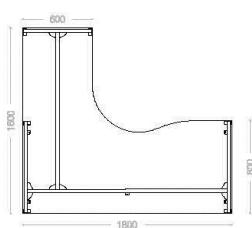
N - M12 Mesa recta
1200 x 800



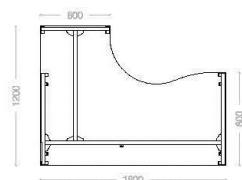
N - M10 Mesa auxiliar
1000 x 600



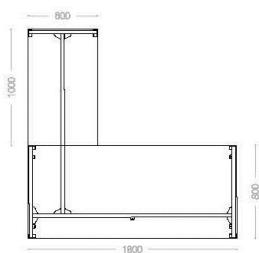
N - M 8- Mesa recta con forma 1800 x 1600 /1200



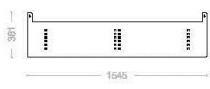
N - M 6- Mesa recta con forma 1600 x 1600 /1200



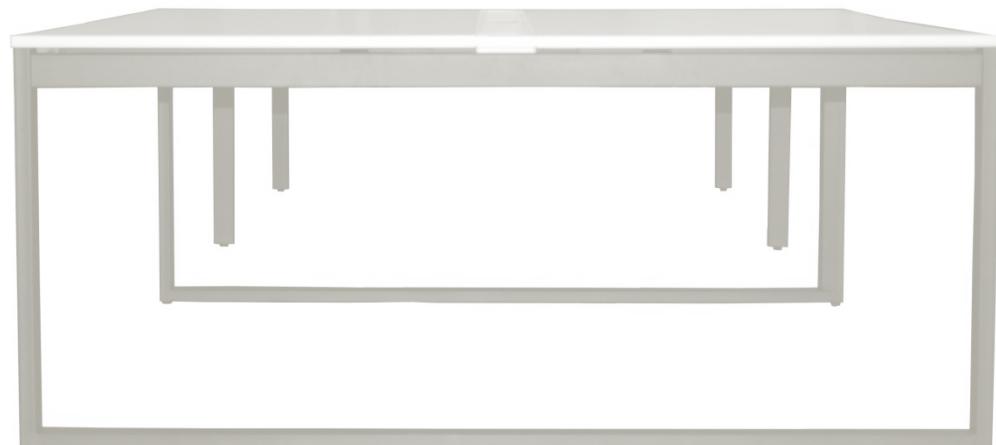
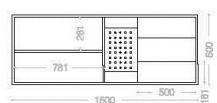
N - M 8- Mesa recta con ala 1800 x 1800



N - 2951- Faldon Metalico
1800/1600/1400/1200/1000

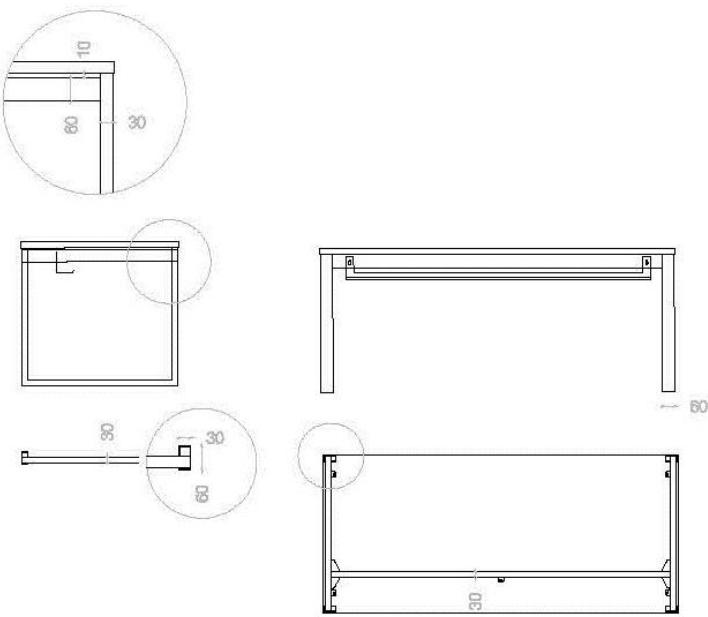


N - MA600 Mueble Auxiliar
1600 x 600



> Texto para prescripción

Serie N 3



1. TRAVESAÑOS de tubo de acero de 1^a calidad de sección rectangular de 70x30mm y espesor de 2 mm , unidos a las patas con escuadra de chapa de acero de 3 mm de espesor.

2. CANALETA DE ELECTRIFICACIÓN fabricada en chapa de acero laminada en frío de primera calidad de 1,5mm de espesor

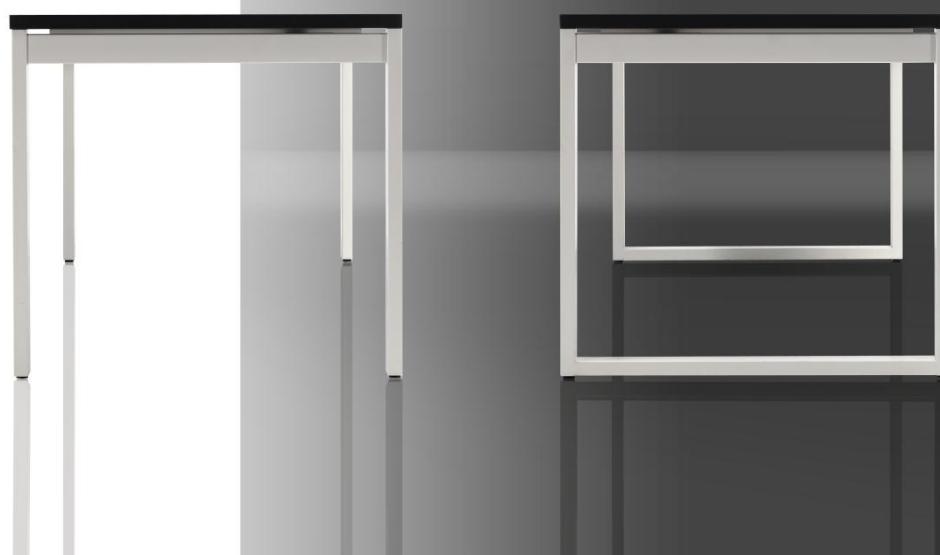
3. PATAS fabricadas en tubo de acero de 1^a calidad, de sección rectangular de 60x30mm y 1,5 mm de espesor, con forma de U invertida. Cada extremo inferior de las patas, incorpora una contera roscada de plástico, donde se acoplan los niveladores que permiten la regulación en altura hasta 16mm.

> Prescription text

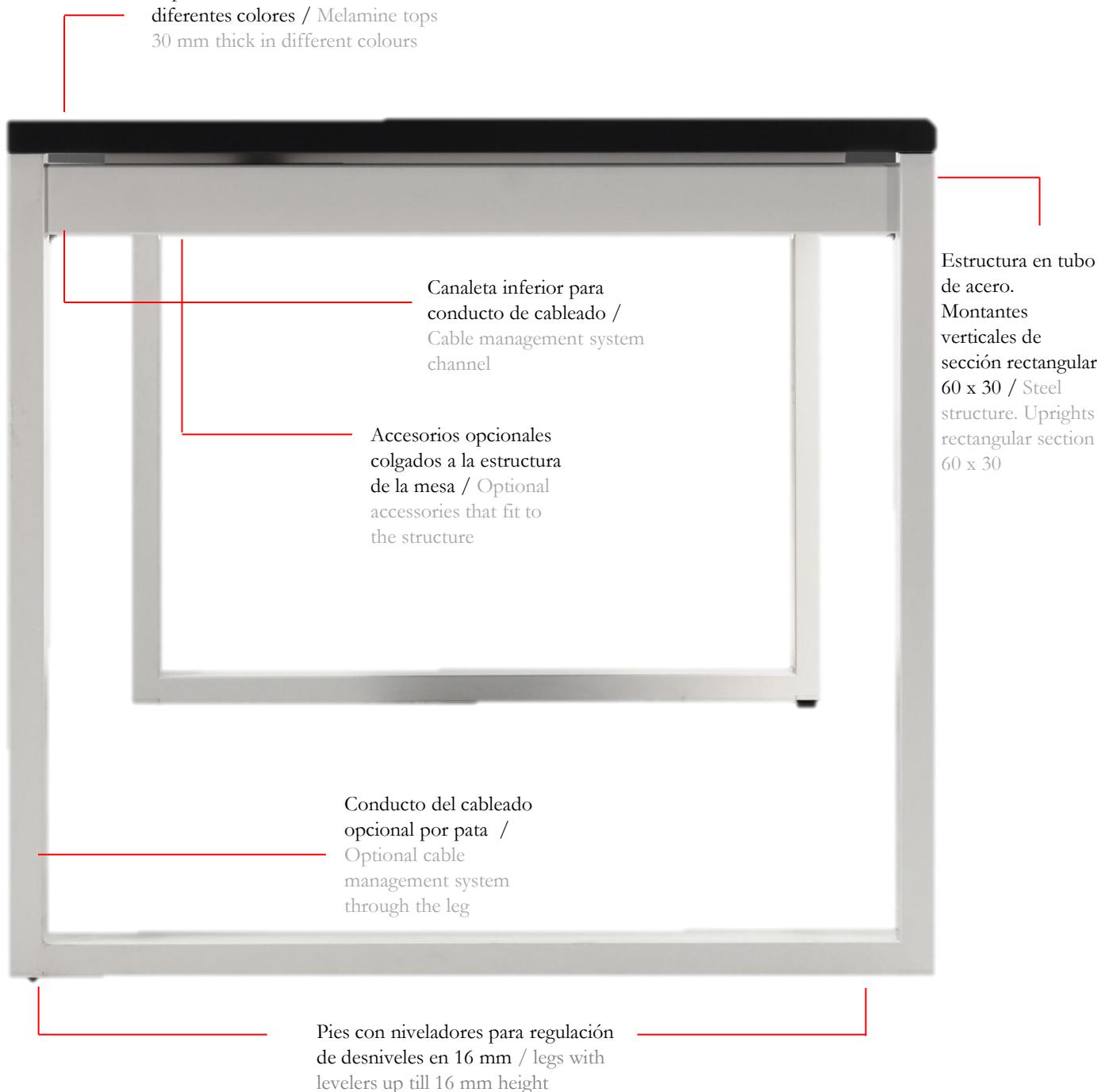
1. Steel tube SILLS 1st quality 70x30mm rectangular section and thickness of 2 mm, attached to the legs with angle steel plate 3 mm thick.

2. CABLE MANAGEMENT CHANNEL, made from sheet steel cold rolled premium 1.5 mm thick

3. UPRIGHTS made out of 1st quality steel, 60x30mm rectangular section and 2 mm thick, with an inverted U shape. Each lower end of the legs, incorporates a plastic threaded tip, with levelers that allow height adjustment up to 16mm.



N3



Serie N / N Collection

Soluciones a la electrificación/ Solutions to wiring



Viga central de
electrificación / Central
energy line

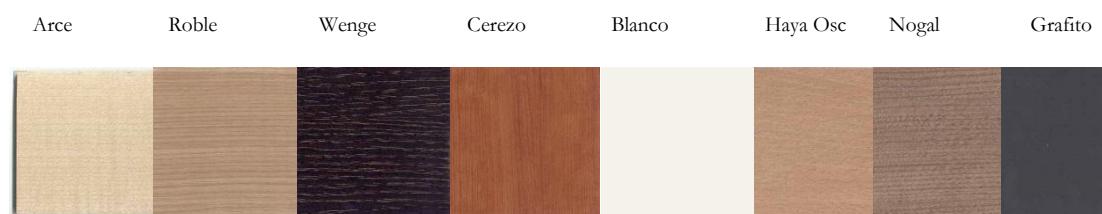


Top Access / Top Access



Serie N / N Collection

Acabados / Finishes



Serie N / N Collection

Texto técnico / Technical description

Pintura / Painting

Pre-tratamiento superficie: desengrase-decapado-mordentado por aspersión en caliente y fosfatado amorfo por aspersión en caliente de alto peso de capa para superficies de hierro y acero (pesos de capa: 0,7 - 1,0 g/m²). Lavado interfaces mediante agua corriente, secado final. Tratamiento: pintura epoxi termo-endurecido en polvo ecológico (sistema de aplicación: proyección electrostática, peso específico: 1,1 a 1,8 g/cm³, brillo 60 %:4 - 95 ISO 2813, adherencia: GT0-GT1 ISO 2409, embutición: 1 10 mm ISO 1520, doblado: 15 - 5 mm ISO 1519, impacto 10 - 70 cm ASTM D2794, niebla salina acética: 250-1000 h. ASTM B-117, polimerización en horno: 200 °C durante 10 minutos, espesor: 30 a 50 µ).

Pretreatment Surface: degreasing, pickling, hot-spray etching and phosphating spray hot amorphous high coat weight for iron and steel surfaces (layer weights: 0.7 - 1.0 g / m²). Wash with running water interfaces, final drying. Treatment: epoxy powder heat-hardened ecological (application system: electrostatic screening, specific gravity: 1.1 to 1.8 g / cm³, 60% brightness: 4-95 ISO 2813, grip: GT0-GT1 ISO 2409, drawing: 1 10 mm ISO 1520, folded: 15 - 5 mm in ISO 1519, impact 10-70 cm ASTM D2794, acetic acid salt spray: 250-1000 h. ASTM B-117, polymerization oven: 200 ° C for 10 minutes, thickness : 30 to 50 µ).

Serie N / N Collection

Texto técnico / Technical description

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MÍNIMAS DEL TABLERO AGLOMERADO RECUBIERTO LAMINADO

- TOLERANCIA EN ESPESOR (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 3) Tolerancia +0,3mm
- TOLERANCIA EN LONGITUD Y ANCHURA (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 3) Tolerancia +5mm.
- RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 5) Revoluciones mínimas 100.
- RESISTENCIA AL AGRIETAMIENTO DE LA SUPERFICIE RECUBIERTA (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 9) Grado no inferior a 3.
- RESISTENCIA AL RAYADO (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 10) Newtons mínimo 1,5.
- RESISTENCIA AL MANCHADO (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 11) Grado no inferior a 5.
- RESISTENCIA A LOS CAMBIOS DE COLOR POR EXPOSICIÓN A LA LUZ DE LA LÁMPARA XENÓN (Norma UNE 53433/2) Grado no inferior a 6.
- VARIACIÓN DE DENSIDAD (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 15) % máximo 10.
- CONTENIDO EN HUMEDAD % Mín. 5 -- % Máx 13

OTRAS NORMAS DE APLICACIÓN DE LOS TABLEROS

- UNE-EN 309:1994 - Tableros de partículas. Definición y clasificación. (Versión oficial EN 309:1992).
- UNE-EN 310:1994 - Tableros derivados de las maderas. Determinación del módulo de elasticidad en flexión y de la resistencia a la flexión. (Versión oficial EN 310:1993).
- UNE-EN 312-1:1997 - Tableros de partículas. Especificaciones. Parte 1: Especificaciones generales para todos los tipos de tableros.
- UNE-EN 312-1:1997 ERRATUM - Tableros de partículas. Especificaciones. Parte 1: Especificaciones generales para todos los tipos de tableros.
- UNE-EN 312-2:1997 - Tableros de partículas. Especificaciones. Parte 2: Especificaciones de los tableros para uso general en ambiente seco.
- UNE-EN 317:1994 - Tableros de partículas y tableros de fibras. Determinación de la hinchazón en espesor después de inmersión en agua. (Versión oficial EN 317:1993).
- UNE-EN 319:1994 - Tableros de partículas y tableros de fibras. Determinación de la resistencia a la tracción perpendicular a las caras del tablero. (Versión oficial EN 319:1993).
- UNE-EN 322:1994 - Tableros derivados de la madera. Determinación del contenido de humedad. (Versión oficial EN 322:1993).
- UNE-EN 323:1994 - Tableros derivados de la madera. Determinación de la densidad. (Versión oficial EN 323:1993).
- UNE-EN 325:1994 - Tableros derivados de la madera. Determinación de las dimensiones de las probetas. (Versión oficial EN 325:1993).
- UNE-EN 1087-1:1996 - Tableros de partículas. Determinación de la resistencia a la humedad. Parte 1: Método de cocción.

Serie N / N Collection

Texto técnico / Technical description

MINIMUM TECHNICAL LAMINATED COATED BOARD AGLOMERADO

- THICKNESS TOLERANCE (UNE 53433/2 CHAPTER 3) Tolerance +0.3 mm
- TOLERANCE IN LENGTH AND WIDTH (UNE 53433/2 CHAPTER 3) Tolerance +5 mm.
 - ABRASION (UNE 53433/2 CHAPTER 5) Minimum speed 100.
- CRACKING RESISTANCE OF SURFACE COATED (UNE 53433/2 CHAPTER 9) Degree not less than 3.
 - SCRATCH RESISTANCE (UNE 53433/2 CHAPTER 10) at least 1.5 Newtons.
 - STAIN RESISTANCE (UNE 53433/2 CHAPTER 11) Degree not less than 5.
- RESISTANCE TO CHANGES IN COLOR BY EXPOSURE TO LIGHT XENON LAMP (UNE 53433/2)
Degree not less than 6.
 - DENSITY VARIATION (UNE 53433/2 CHAPTER 15)% max 10.
 - Min MOISTURE CONTENT% 5 -% Max 13

OTHER RULES IMPLEMENTING THE BOARDS

- UNE-EN 309:1994 - Particle board. Definition and classification. (Official version EN 309:1992).
- UNE-EN 310:1994 - timber based panels. Determination of flexural modulus and flexural strength. (Official version EN 310:1993).
 - UNE-EN 312-1:1997 - Particle board. Specifications. Part 1: General specifications for all types of boards.
- UNE-EN 312-1:1997 ERRATUM - Particle board. Specifications. Part 1: General specifications for all types of boards.
- UNE-EN 312-2:1997 - Particle board. Specifications. Part 2: Specifications of the boards for general use in dry environment.
- UNE-EN 317:1994 - Particle board and fibreboard. Determination of swelling in thickness after immersion in water. (Official version EN 317:1993).
- UNE-EN 319:1994 - Particle board and fibreboard. Determination of tensile strength perpendicular to the faces of the board. (Official version EN 319:1993).
 - UNE-EN 322:1994 - wood-based panels. Moisture content determination. (Official version EN 322:1993).
 - UNE-EN 323:1994 - wood-based panels. Determination of density. (Official version EN 323:1993).
- UNE-EN 325:1994 - wood-based panels. Determining the dimensions of the specimens. (Official version EN 325:1993).
 - UNE-EN 1087-1:1996 - Particle board. Determination of resistance to moisture. Part 1: Method of cooking.

IMASOTO

